

DIAMÈTRES

- 1.50in/38mm
- 1.75in/45 mm
- 2.00in/51mm
- 2.50in/64 mm
- 3.00in/76mm

MD-800^{mc}

Conçu pour l'usure quotidienne normale

- » Solide, prêt pour l'action et léger
- » Doublure Mertex® unique
- » Disponible avec les raccords Identify®, qui ont une zone encastré pour le codage des couleurs, des codes barres et / ou marques d'identification
- » Offert avec le traitement Permatak HP^{mc} contre l'abrasion, la reprise d'humidité et la moisissure
- » Résiste à la plupart des produits chimiques et pétroliers, à l'ozone et aux rayons UV, à l'hydrolyse ainsi qu'à la pourriture et à la moisissure
- » Demeure flexible à -55° C (-65° F)

clair

caramel

noir

orange

rouge

bleu

vert

jaune

violet

Spéc. du boyau	Diamètre du boyau		Diamètre du bol		Poids non raccordé (50' / 15.2m)		Diamètre du rouleau (50' / 15.2m)		Pression de service		Pression d'essai		Pression d'éclatement	
	Po.	mm	Po.	mm	Lbs	Kg	Po.	Cm.	PSI	kPa	PSI	kPa	PSI	kPa
637	1.50	38	1 13/16	46	10.8	4.9	15.0	38.1	400	2 755	800	5 515	1 200	8 275
638	1.75	44	2	51	14.0	6.4	15.0	38.1	400	2 755	800	5 515	1 200	8 275
639	2.00	51	2 5/16	59	16.0	7.3	15.5	39.4	400	2 755	800	5 515	1 200	8 275
640	2.50	64	2 7/8	73	19.0	8.6	16.0	40.6	400	2 755	800	5 515	1 200	8 275
641	3.00	76	3 5/16	84	25.5	11.6	18.0	45.7	400	2 755	800	5 515	1 200	8 275



LES TEXTILES MERCEDES LTÉE

5838 Cypihot
Saint Laurent, QC
Canada, H4S 1Y5

TÉL 514.335.4337
TÉL 877.937.9660
TÉLÉC 514.335.9633

mercedestextiles.com
sales@mercedestextiles.com

COMMENT SPÉCIFIER

MD-800^{mc}

**LE BOYAU DOIT COMPORTER UNE
GAINÉ DOUBLE ET PRÉSENTER UNE
PRESSION À L'ESSAI RÉGLEMENTAIRE
MINIMALE DE 400 PSI / 2755 KPA.**

.....

GAINES

La gaine doit être faite de fils textiles et de trame 100 % de polyester à filament. La gaine extérieure doit comporter un fil de chaîne de polyester filé vierge et un minimum de 394 duites de polyester à filament par mètre (10 par pouce). Quand spécifié elle doit être imprégnée d'une des couleurs standard de la NFPA et présenter une forte dispersion polymérique.

DOUBLURE

La doublure du passage intérieur doit être de polyuréthane et appliquée par un procédé de fusion qui soude le polyuréthane directement au textile pendant que le boyau est tissé, le tout sans adhésif ou thermoplastique. Le processus de fusion de la doublure doit, sans le recours à des adhésifs, créer un ensemble virtuellement inséparable qui affiche une très faible perte de charge (pression) grâce au remplissage des microsillons du tissage et aboutir à un passage intérieur très mince et lisse. Les boyaux d'incendie fabriqués à l'aide d'un adhésif quelconque ne répondent pas à cette spécification. La doublure doit être approuvée pour utilisation avec de l'eau potable.

ADHÉSION

L'adhésion doit être telle que le taux de séparation d'une bande de polyuréthane de 38 mm (1,5 po) coupée transversalement ne doit pas être supérieure à 6 mm (0,25 po) par minute sous un poids de 5,5 kg (12 lb).

FLEXIBILITÉ À TEMPÉRATURE

FROIDE

Le boyau doit demeurer flexible à -55° C (-65° F)

DÉBIT ET PERTE DE CHARGE

Un boyau de 44 mm (1,75 po) avec 379 lpm (100 GPM US) ne doit pas présenter une perte supérieure à 55 kPa (8 psi) par 30,5 m (100 pi).

SERVICE, ESSAI ET PRESSIONS

D'ÉCLATEMENT

Le service minimal, l'essai et les pressions de d'éclatement doivent figurer au tableau des spécifications de la page précédente.

ESSAI SOUS PLI

Une pleine longueur doit supporter une pression hydrostatique de 4 140 kPa (600 psi) sous pli.

POIDS

Chaque longueur du boyau d'incendie ne doit pas peser plus qu'indiqué dans le tableau des spécifications.

SPÉCIFICATIONS DE RACCORD

Les raccords de 102 et 127 mm (4 et 5 po) doivent être conformes aux exigences de la NAFTA et comporter sur la face extérieure un timbre permanent qui indique le pays d'origine, conformément à la norme NFPA 1963. Quand spécifié elle doit comporter une zone d'identification encadrée sur les raccords pour faciliter la couleur et la barre de codage et / ou d'un marquage d'identification.

FABRICATION

Le boyau et les raccords doivent être fabriqués en Amérique du Nord et se conformer aux normes de la NAFTA.