



FIREBOSS®

Boyau forestier ultrarobuste à faible perte par friction, synthétique et non suintant qui a subi le traitement Permatek HP^{mc}



Applications

- Boyau d'applications forestières et industrielles
- Boyau d'attaque de feu de broussailles pour camion à incendie
- Boyau de protection de résidences et chalets forestiers

Caractéristiques et avantages

- Boyau d'incendie de forêt robuste, léger et polyvalent
- Doublure Mertex® unique
- Gaine synthétique simple de qualité supérieure
- Traitement standard jaune (Strobe Yellow) Permatek HP^{mc} contre l'abrasion, l'absorption d'humidité et les moisissures
- Résiste à la plupart des produits chimiques et pétroliers, à l'ozone et aux rayons UV, à l'hydrolyse ainsi qu'à la pourriture et à la moisissure
- Demeure flexible à -55° C (-65° F)
- Respecte ou surpasse les exigences de la NFPA (National Fire Protection Association) 1961, de la spécification S518.1 de ULC (Underwriters' Laboratories of Canada), de FM (Factory Mutual) et de la spécification 5100-187C Type I du USDA (United States Department of Agriculture) pour les boyaux de 25 et 38 mm (de 1,0 et 1,5 po)
- Respecte les exigences de UL et peut être étiqueté sur demande dans les diamètres indiqués ci-après*

DIAMÈTRE

1.00po/25mm ●

1.50po/38mm ●

1.75po/44mm ●

Spéc. du boyau	Diamètre du boyau		Diamètre du bol		Poids non raccordé 100'(30.5M)		Diamètre du rouleau 100'(30.5M)		Pression de service		Pression d'essai		Pression d'éclatement	
	Po.	mm	Po.	mm	Lbs	Kg	Po.	Cm.	PSI	kPa	PSI	kPa	PSI	kPa
750	1.00	25	1 5/32	29	9.0	4.1	17.0	43.2	300	2 070	600	4 140	1 000	6 900
751	1.50	38	1 11/16	43	13.5	6.1	17.0	43.2	300	2 070	600	4 140	1 000	6 900
752	1.75	44	1 7/8	48	15.5	7.0	17.0	43.2	300	2 070	600	4 140	1 000	6 900

5838 Cypihot
Saint Laurent, QC
Canada, H4S 1Y5

Tél : 514.335.4337
Tél : 877.937.9660
Télec : 514.335.9633

mercedestextiles.com
sales@mercedestextiles.com



COMMENT SPÉCIFIER **FIREBOSS**[®]

LE BOYAU DOIT ÊTRE DOTÉ D'UNE GAINÉ DOUBLE
ET AFFICHER UNE PRESSION DE SERVICE DE
2 070 KPA (300 PSI).

GAINÉ

La gainé doit comporter un fil de chaîne de polyester filé vierge et un minimum de 409 duites de polyester à filament par mètre (10.4 par pouce).

Elle doit être imprégnée de la couleur jaune strobotique et afficher une dispersion polymérique à haut rendement.

DOUBLURE

La doublure du passage intérieur doit être de polyuréthane et appliquée par un procédé de fusion qui soude le polyuréthane directement au textile pendant que le boyau est tissé, le tout sans adhésif ou thermoplastique. Le processus de fusion de la doublure doit, sans le recours à des adhésifs, créer un ensemble virtuellement inséparable qui affiche une très faible perte de charge (pression) grâce au remplissage des microsillons du tissage et aboutir à un passage intérieur très mince et lisse. Les boyaux d'incendie fabriqués à l'aide d'un adhésif quelconque ne répondent pas à cette spécification. La doublure doit être approuvée pour l'utilisation avec de l'eau potable.

ADHÉSION

L'adhésion doit être telle que le taux de séparation d'une bande de polyuréthane de 38 mm (1,5 po) coupée transversalement ne doit pas être supérieure à 6 mm (0,25 po) par minute sous un poids de 5,5 kg (12 lb).

SERVICE, ESSAI ET PRESSIONS DE D'ÉCLATEMENT

Le service minimal, l'essai et les pressions de d'éclatement doivent correspondre au tableau des spécifications de la page précédente.

DÉBIT ET PERTE DE CHARGE

Un boyau de 38 mm (1,5 po) doit présenter un débit de 264 lpm (70 US GPM) avec une perte de pression maximale de 69 kPa (10 PSIG) par 30,5 M (100 po).

POIDS

Chaque longueur du boyau d'incendie ne doit pas peser plus qu'indiqué dans le tableau des spécifications.

ESSAI SOUS PLI

Une longueur de boyau pliée doit résister à une pression hydrostatique de 4 140 kPa (600 psi).

SPÉCIFICATIONS DE RACCORD

Les raccords doivent respecter les standards NFPA en vigueur et être fabriqués d'aluminium extrudé recouvert d'un enduit dur de 0,050 mm (0,002 po) d'épaisseur. Ils doivent être fabriqués en Amérique du Nord et porter un timbre permanent du pays d'origine.

Le boyau doit être disponible avec des raccords filetés quart de tour (QC). Lorsque les raccords quart de tour (QC) sont spécifiés, ils doivent comporter des écrous rallonges pour favoriser la connexion et la déconnexion rapides.

FABRICATION

Le boyau et les raccords doivent être fabriqués en Amérique du Nord et se conformer aux normes de la NAFTA.

NORMES

Le boyau doit respecter ou surpasser les exigences de la NFPA (National Fire Protection Association) 1961, du UL (Underwriter's Laboratories) et de FM (Factory Mutual). Il doit aussi respecter ou surpasser les exigences de rendement de la spécification 5100-187C, type II, du USDA (United States Department of Agriculture) pour les boyaux de 25 et 38 mm (1,0 et 1,5 po).